

# AC100

## PRODUKTBESKRIVNING

Jesmonite® AC100 är ett vattenbaserat, tvåkomponents-, akrylpolymer-/mineralhartsystem. Systemet lämpar sig för en rad olika gjutnings- och laminatstillämpningar där slutanvändaren vill reducera de många riskerna med konventionella lösningsmedelsbaserade system. En rad olika tillbehörsprodukter däribland dekorativa och funktionella fyllnadsmedel, kontrollkemikalier, pigment och glasfiber tillhandahålls även vilket för materialet extremt mångsidigt. Materialet är lämpligt för in- och utvändigt användning, men vid utvändigt användning rekommenderas att en försegling eller lämplig lack används för att skydda ytans utseende.

## SPECIFIKATIONER

Blandning	2.5:1 delar Grund- till Vätskeratio efter vikt
Våtdensitet	1845 kg/m <sup>3</sup>
Torr densitet	1745 kg/m <sup>3</sup>
Initial sättning	15 – 20 minuter (18°C, utan fördröjningsmedel)
Utvidgning vid sättning	0,15%

## ANDRA EGENSKAPER

Tryckhållfasthet	25 – 30 MPa
Brottgräns (UTS)	25 – 35 Mpa
Böjelasticitetsgräns (LOP)	15 – 20 Mpa
Böjhållfasthet (MOR)	50 – 65 Mpa
Youngs modul	5 – 6 MPa
Slagseghet (Charpy)	30 KJ/m <sup>2</sup>
Fuktrörelse	<1%
Brandresistens	B.S.476 Del 6&7 – Klass 'O' Frys-
/upptvinningsresistens	Utmärkt – Testexemplar oskadade
Våt/Torr 50 cykler	Testexemplar oskadade

## TILLÄMPNINGSOMRÅDEN

Gjutna och laminerade dekorativa formpressningar och med inneslutningar av lämpliga glasfiber kan AC100 användas för lättviktiga hög slagseghetspaneler. Jesmonite AC100 ger en brandresistent beläggning för flera typer av expanderande skum för nöjesparker och teaterrekvisita.

## VIKTIGA EGENSKAPER

Fri från lösningsmedel – Inga VOC-ämnen  
God nötningsbeständighet och slagseghet  
Hög tryckhållfasthet och brottgräns  
Snabb härdande och hög tidig hållfasthetsökning

## FÖRPACKNING

Vätskor är förpackade i 1 kg, 5 kg och 25 kg behållare, baser i 5 kg och 25 kg och 25 kg ventil säckar. IBC/FIBC-bulkeleveranser finns tillgängliga på begäran.

## FÖRVARING

Som grundregel ska vätskebehållare förvaras väl tillslutna för att undvika vattenavdunstning och skinnbildning. De ska förvaras på en jämn temperatur mellan 5 – 25°C och användas inom sex månader. Frysning ska undvikas. Baser ska hållas torra och förvaras vid 5 – 25°C.

**Kontaktuppgifter**  
Jesmonite Limited  
Challenge Court  
Bishops Castle  
Shropshire SY9 5DW  
Storbritannien

Tel: +44 (0)1588 630302  
Fax: +44 (0)1588 630304  
[www.jesmonite.com](http://www.jesmonite.com)

## DE VIKTIGASTE FÖRDELARNA MED ATT ANVÄNDA JESMONITE



### Starkare

Starkare, mer flexibelt och mer hållbart vilket gör det mer slagtåligt.



### Finare

Återskapar de finaste detaljerna.



### Mer miljövänligt

Vattenbaserat, inte lösningsmedelsbaserat, vilket gör det skonsammare för miljön.



### Lättare

Lättare än sten-, glasfiberförstärkta betong-, sand- och cementprodukter – lämpar sig perfekt för filminspelningar.



### Säkrare

Brandbeständigt med klass noll brandklass, minskad rökdensitet och toxicitetsegenskaper. Fritt från lösningsmedel och flyktiga organiska föreningar.



### Fler valmöjligheter

Kan pigmenteras till valfri färg eller RAL-referens. Det kan även imitera texturer och återge effekter från olika material däribland sten, metall, trä, läder och textilier.