

# AC730

## FLEX METAL GELCOAT

**JESMONITE**  
MADE FROM  
**TE**®

### PRODUKTBESKRIVNING

Jesmonite® AC730 Flex Metal Gelcoat är ett snabbhärdande akrylpolymermodifierat och cementbaserat kompositmaterial som innehåller riktigt metallpulver för att skapa en rad olika metallytor. Det är utvecklat för att appliceras med borste i formar tillsammans med AC730 och AC830-kompositmaterial som används som underlagsmaterial tillsammans med lämplig glasfiberförstärkning. Det är ett krympningskompenserande material med låg genomtränglighet och det är beständigt mot alla typer av utväldig vittring. Blandningen är alkalifri och som sådan fri från efflorescensen förknippad med vanliga system baserade på portlandcement. De. Det levereras som två komponenter, en vattenbaserad akrylvätska och en blandad bas.

### SPECIFIKATIONER

Blandning	5,5:1 (Bas till vätskor)
Vättdensitet	2750 kg/m <sup>3</sup>
Torrtdensitet	2650 kg/m <sup>3</sup>

### ANDRA EGENSKAPER

Förvittring/Hållbarhet	ETAG 034	25 år
Vattenuppsugningsförmåga/porositet	BS EN 1170-6	2,26%
Frys-töbeständighet	DD CEN/TS 12390-9	300 cykler (normalt max 56 cykler)
Brandmotstånd	B.S.476 Part 6&7	Klass 'O' Indikativ
Dimensionell stabilitet	BS EN 1170-7	Krympning = 0,83/Expansion = 1,28

### Applikationsområde

Glasfiberförstärkta dekorativa arkitektformer, beklädnader och dekorativa gjutningar. Glasfiberförstärkningar som t.ex. Jesmonite quadaxial väv eller 13 mm glasfördelade fiber kan användas för lättviktiga, slagbeständiga paneler.

### VIKTIGA EGENSKAPER

Riktiga metallytor bildar ett hållbart och bevisat GRC-material  
Snabbhärdande och uppnår tidig hög hållfasthet  
Krympningskompenserad och dimensionsmässigt stabil

### FÖRPACKNING

Vätskor tillhandahålls i 100 g, 500 g och 2 kg-burkar och Flex Metal-bas levereras i 550 g, 2,75 kg och 11 kg-behållare.

### FÖRVARING

Som grundregel ska vätskebehållare förvaras väl tillslutna för att undvika vattenavdunstning och skinnbildning. De ska förvaras på en jämn temperatur mellan 5 – 25°C och användas inom sex månader. Frysning ska undvikas. Baser ska hållas torra och förvaras vid 5 – 25°C.

**Jesmonite® är ett registrerat varumärke**

*Ovanstående information och rekommendationer är baserade på vår erfarenhet och erbjuds endast i rådgivande syfte. Informationen och rekommendationerna tillhandahålls i god tro men utan garantiutfästelser eftersom användarförhållanden och –metoder är utom vår kontroll. Ansvaret kvarstår hos slutanvändaren att avgöra materialens lämplighet för det specifika syftet.*

## Kontaktuppgifter

Jesmonite Limited  
Challenge Court  
Bishops Castle  
Shropshire SY9 5DW  
Storbritannien

Tel: +44 (0)1588 630302  
Fax: +44 (0)1588 630304  
[www.jesmonite.com](http://www.jesmonite.com)

## DE VIKTIGASTE FÖRDELARNA MED ATT ANVÄNDA JESMONITE



### Starkare

Starkare, mer flexibelt och mer hållbart vilket gör det mer slagtåligt.



### Finare

Återskapar de finaste detaljerna.



### Mer miljövänligt

Vattenbaserat, inte lösningsmedelsbaserat, vilket gör det skonsammare för miljön.



### Lättare

Lättare än sten-, glasfiberförstärkta betong-, sand- och cementprodukter – lämpar sig perfekt för filminspelningar.



### Säkrare

Brandbeständigt med klass noll brandklass, minskad rökdensitet och toxicitetsegenskaper. Fritt från lösningsmedel och flyktiga organiska föreningar.



### Fler valmöjligheter

Kan pigmenteras till valfri färg eller RAL-referens. Det kan även imitera texturer och återge effekter från olika material däribland sten, metall, trä, läder och textilier.