

# AC830

## INLEDNING

Jesmonite® AC830 levereras som två komponenter, en vattenbaserad akrylvätska och en blandad bas. Det är utvecklat för utvändig användning och innehåller en blandning av dekorativa aggregat och pigment för att skapa en rad olika stenyttskikt. AC830 är ett snabbhärdande, akrylpolymermodifierat och cementhaltiga gjutningskomposit. Det är ett krympningskompenserande material med låg genomtränglighet och det är beständigt mot alla typer av utvändigt vittring. Sammansättningen är utvecklad för fina dekorativa gjutningar och lämpar sig för skulpturer, vattenspel och dekorativa gjutningsobjekt som är tåliga utvändigt och frostbeständiga.

## FÖRBEREDELSE

Det är nödvändigt att använda både exakta mått och ett Jesmonite blandningsblad med hög skjuvering för att säkerställa att sammansättningen lever upp till sin specifikation. Underlåtenhet att följa dessa instruktioner kan leda till bristande hållfasthet, krympning och minskad hållbarhet. Verkstadsmiljön ska vara varm, torr och inte exponerad mot direkt solljus. Miljöer där lösningsbaserade sammansättningar används ofta ska undvikas. Blandningsbehållarna ska vara rena och torra samt av lämplig storlek.

## BLANDNINGSPROPORTIONER

För fina glasfiberförstärkningar ska vätskor och bas vägas upp i separata rena behållare med följande proportioner:

AC730 Vätskor	1 del efter vikt
AC830 bas	7 delar efter vikt
Supermjukningsmedel	8 – 12g/kg av blandning.

## BLANDNING

Jesmonite AC830 ska blandas till med ett Jesmonite blandningsblad med hög skjuvering. Fäst bladet på en borrar maskin med justerbar hastighetskontroll och tillsätt sakta basen och vätskorna samtidigt som blandningen blandas på låg hastighet. När den sista delen bas har tillsatts ska blandningshastigheten sakta ökas till ca 1000 rpm och blandningen ska blandas i ytterligare 60 sekunder eller tills dess blandningen är mjuk, flytande och inte har några klumpar.

## FÖRDRÖJARE

Fördröjare tillsätts till vätskorna innan uppmätning för att förlänga livslängden hos blandningsmaterialet. Vanlig tillföringsmängd är 2 g - 8 g, emellertid rekommenderas ett mindre test, eftersom den exakta proportionen beror på både temperatur och blandningens mängd.

## JESMONITE SUPERMJUKNINGSMEDEL

Jesmonite Supermjukningsmedel tillsätts mellan 8-12 g/kg av blandning, främst för att hjälpa till att förenkla gjutningen. Det ger dessutom ytterligare fördelar med hänsyn till optimal hållfasthet och hållbarhet.

## PVA-FIBER

PVA-fiber tillsätts med 1-2 % av den totala blandningens vikt för att ge både ytterligare hållfasthet och frostbeständighet. Notera. Vi rekommenderar inte att använda Jesmonite blandningsblad med hög skjuvering när PVA-fiber tillsätts till blandningen eftersom bladet bryter sönder fibrerna. PVA-fibrerna ska omröras för hand, detta kommer att säkerställa att fibrerna behåller sin form.

## FAST GJUTNING

Jesmonite AC830 är utvecklat för fina dekorativa gjutningar. Håll först i lite material i formen för att minska risken för luftbubblor på gjutyten och stryk samtidigt runt materialet med en pensel. Detta görs för att förhindra att förstärkningarna syns på utsidan av gjutningen. Resten av reservblandningen som innehåller PVA-fibrer kan nu hållas på, lite åt gången, samtidigt som du knackar eller vibrerar formen för att hjälpa till att frigöra innesluten luft.

## HÄRDNING

Jesmonite AC830 når över 90% av sina slutliga hållfasthet under den första 24 timmarna. Gjutobjekt ska förvaras i en varm och torr miljö under den här perioden. De ska placeras på ställningar för att möjliggöra optimalt luftflöde och förvaras på ett sånt sätt att panelerna inte kan 'krypa' eller ge sig under sin egen vikt. Färdiga produkter ska endast paketeras efter att de härdats. Var även försiktig med att använda plastförpackningar, framför allt i fuktiga förvaringsutrymmen, eftersom detta kan ge upphov till ytfärgningar och vattenmärken.

## YTFINISH

Jesmonite AC830 är utvecklat för att skapa ett stenytskikt. Detta görs antingen genom syraetsning eller genom blästring. Produkten kan endast syraetsas efter att den har härdats i minst 24 timmar. Blöt först upp ytan på gjutningen med vatten innan syralösningen appliceras. Detta minskar risken för syramärken eller bränmärken på panelen där det appliceras. Vid syraetsning ska rummet vara välventilerat och en vattenkran ska finnas nära till hands. Syran kommer att producera varierande grader av etsa under 1 minut till ca 4 minuter. Syran arbetar genom att avlägsna ytan för att avtäcka det dekorativa aggregatet och pigmentet i materialet. Syran ska tvättas av med rikliga mängder rent vatten och ytan ska torkas av med en ren och torr trasa. När ytan är torr kommer det synas om det finns några ställen som behöver ytterligare behandling.

## FÖRVARING

Som grundregel ska vätskebehållare förvaras väl tillslutna för att undvika vattenavdunstning och skinnbildning. De ska förvaras på en jämn temperatur mellan 5–25°C och användas inom sex månader. Frysning ska undvikas. Baser ska hållas torra och förvaras vid 5–25°C.

Notera Informationen och rekommendationerna ovan är baserade på vår erfarenhet och erbjuds enbart i rådgivande syfte. Informationen och rekommendationerna tillhandahålls i god tro men utan garantiutfästelser eftersom användarförhållanden och -metoder är utom vår kontroll. Det är slutanvändarens ansvar att avgöra materialens lämplighet för det särskilda ändamålet.

Jesmonite® är ett registrerat varumärke

### Kontaktuppgifter

Jesmonite Limited  
Challenge Court  
Bishops Castle  
Shropshire SY9 5DW  
Storbritannien

Tel. +44 (0)1588 630302  
Fax. +44 (0)1588 630304  
[www.jesmonite.com](http://www.jesmonite.com)

### DE VIKTIGASTE FÖRDELARNA MED ATT ANVÄNDA JESMONITE



#### Starkare

Starkare, mer flexibelt och mer hållbart vilket gör det mer slagtåligt.



#### Finare

Återskapar de finaste detaljerna.



#### Mer miljövänligt

Vattenbaserat, inte lösningsmedelsbaserat, vilket gör det skonsammare för miljön.



#### Lättare

Lättare än sten-, glasfiberförstärkta betong-, sand- och cementprodukter – lämpar sig perfekt för filminspelningar.



#### Säkrare

Brandbeständigt med klass noll brandklass, minskad rökdensitet och toxicitetsegenskaper. Fritt från lösningsmedel och flyktiga organiska föreningar.



#### Fler valmöjligheter

Kan pigmenteras till valfri färg eller RAL-referens. Det kan även imitera texturer och återge effekter från olika material däribland sten, metall, trä, läder och textilier.