

# AC830

**JESMONITE**  
MADE FROM

## PRODUKTBESKRIVNING

Jesmonite® AC830 är ett snabbhärdande, akrylpolymermodifierat och cementbaserat gjutningskomposit. Det är ett krympningskompenserande material med låg genomtränglighet och det är beständigt mot alla typer av utvändigt vittring. Sammansättningen är utvecklad för fina dekorativa gjutningar och lämpar sig för skulpturer, vattenspel och dekorativa gjutningsobjekt som är tåliga utvändigt och frostbeständiga. AC830 Gjutning levereras i en vit färg som sedan kan pigmenteras med hjälp av en mängd både pulver- och vätskebaserade cementpigment. AC830 är ett våtgjutningssystem som möjliggör för tillverkaren att skapa lättkomprimerade gjutningar utan dyr vibrationsutrustning. Det levereras som två komponenter, en vattenbaserad akrylvätska och en blandad bas. Ett supermjukningsmedel medföljer för att ytterligare förbättra hållfastheten, förenkla gjutning och optimal hållbarhet. En skräddarsydd färgmatchningstjänst finns även tillgänglig.

## SPECIFIKATIONER

Blandning	7:1 (Bas till vätskor)
Vättdensitet	2050 kg/m <sup>3</sup>
Torrdensitet (EN1170-6)	1950 kg/m <sup>3</sup>
Tryckhållfasthet (EN 1015-11)	45N/mm <sup>2</sup> (45Mpa)
Vattenabsorption (EN1170-6)	4,89% (24 tim)/ 5,45% (7 dag)
Torkningskrympning	0,1%
Böjhållfasthet (BS 492)	Pass
Termisk expansion (BS1902)	0,009mm/m per grad C (= 9 10 <sup>-6</sup> /°K)

## TILLÄMPNINGSSOMRÅDEN

Ett snabbhärdande våtgjutningsalternativ med höghållfasthet för gjutsten, tillverkad sten och dekorativ gjutcement.

## VIKTIGA EGENSKAPER

Förbättrad böjhållfasthet och stabilitet  
Hög hållbarhet i alla utomhusmiljöer  
Hög tryckhållfasthet och brottgräns  
Snabbhärdande och hög tidig hållfasthetsökning  
Krympningskompenserad och dimensionsmässigt stabil

## FÖRPACKNING

Vätskor levereras i 25 kg behållare och 1 000 kg IBC-bulk, pulver i 25 kg hinkar och FIBC-bulkpåsar.

## FÖRVARING

Som grundregel ska vätskebehållare förvaras väl tillslutna för att undvika vattenavdunstning och skinnbildning. De ska förvaras på en jämn temperatur mellan 5 – 25°C och användas inom sex månader. Frysning ska undvikas. Baser ska hållas torra och förvaras vid 5 – 25°C.

Informationen och rekommendationerna ovan är baserade på vår erfarenhet och erbjuds enbart i rådgivande syfte. Informationen och rekommendationerna tillhandahålls i god tro men utan garantiutfästelser eftersom användarförhållanden och –metoder är utom vår kontroll. Det är slutanvändarens ansvar att avgöra materialens lämplighet för det särskilda ändamålet.

## Kontaktuppgifter

Jesmonite Limited  
Challenge Court  
Bishops Castle  
Shropshire SY9 5DW  
Storbritannien

Tel: +44 (0)1588 630302  
Fax: +44 (0)1588 630304  
[www.jesmonite.com](http://www.jesmonite.com)

## DE VIKTIGASTE FÖRDELARNA MED ATT ANVÄNDA JESMONITE



### Starkare

Starkare, mer flexibelt och mer hållbart vilket gör det mer slagtåligt.



### Finare

Återskapar de finaste detaljerna.



### Mer miljövänligt

Vattenbaserat, inte lösningsmedelsbaserat, vilket gör det skonsammare för miljön.



### Lättare

Lättare än sten-, glasfiberförstärkta betong-, sand- och cementprodukter – lämpar sig perfekt för filminspelningar.



### Säkrare

Brandbeständigt med klass noll brandklass, minskad rökdensitet och toxicitetssegenskaper. Fritt från lösningsmedel och flyktiga organiska föreningar.



### Fler valmöjligheter

Kan pigmenteras till valfri färg eller RAL-referens. Det kan även imitera texturer och återge effekter från olika material däribland sten, metall, trä, läder och textilier.